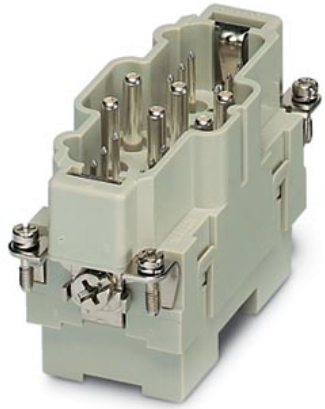
Auszug aus dem Online-Katalog

HC-K 6/12-ESTS

Artikelnummer: 1636350



http://eshop.phoenixcontact.de/phoenix/treeViewClick.do?UID=1636350

HEAVYCON-Steckereinsatz, Serie K6/12, mit 6 Leistungs- (Axialschraubanschluss) und 12 Steuerkontakten (Schraubanschluss)

Kaufmännische Daten	
GTIN (EAN)	4046356011495
VPE	1 Stk.
Zolltarif	85366990
Produktschlüssel	02007
Katalogseitenangabe	Seite 446 (PC-2009)

Produkthinweise

WEEE/RoHS konform seit: 01.01.2008

http://download.phoenixcontact.de
Bitte beachten Sie, dass die hier angegebenen Daten dem Online-Katalog entnommen sind. Die vollständigen Informationen und Daten entnehmen Sie bitte der Anwenderdokumentation.
Es gelten die Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Internet-Downloads.

Technische Daten

Allgemeine Daten

Hinweis	Für HEAVYCON-ADVANCE und HEAVYCON-Gehäuse der Bauform B16, Axialanschluss für 2 mm Innensechskantschlüssel
Anschlusstechnik	Axialschraubanschluss (Leistungskontakte)
	Schraubanschluss (Steuerkontakte)
Anzugsdrehmoment	1,5 Nm (Leistungskontakte 2,5 - 4 mm^2)
	0,8 Nm (Steuerkontakte)
	2 Nm (Leistungskontakte 6 -8 mm^2)
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C ... 125 °C
Verschmutzungsgrad	3
Überspannungskategorie	III
Steckzyklen	≥ 500
Bauform	B16
Anschlussquerschnitt	2,5 mm² ... 8 mm²
	0,2 mm² ... 2,5 mm²
Anschlussquerschnitt AWG	12 ... 10
	24 ... 14 (Steuerkontakte)
Abisolierlänge der Einzelader	5 mm +1 (2,5 mm^2 ... 4 mm^2)
	10 mm
	Leistung 2 8 mm +1 (6 - 8 mm²)
Aderdurchmesser inkl. Isolation	6,1 mm (max., Leistungskontakte)

Montagehinweis	-Der Axialschraubanschluss ist mittels 2mm-Innensechskantschlüssel zu bedienen.-Beim Axialschraubanschluss nur flexible Adern einsetzen.-Steckverbindungen dürfen nur last-/spannungslos betätigt werden.
	Hinweis zur Axialanschlusstechnik: Nur für flexible Adern. Die angegebenen Leiterquerschnitte beziehen sich auf den geometrischen Querschnitt der eingesetzten Leitung.Der Einsatz von Leitungen, deren geometrischer Querschnitt stark vom Nennquerschnitt der Leitung abweicht, ist vor Einsatz zu prüfen.Der Anschlussraum der Axialschraubtechnik ist für feindrähtige Leitungen gemäß VDE 0295 Klasse 5 ausgelegt. Abweichende Leitungsaufbauten (z. B. Klasse 6 Leitungen) sind vor Einsatz zu prüfen.**Montagehinweis** Vor Montagebeginn ist sicherzustellen, dass die Kegelschraube vollständig zurückgedreht (Kammer ist geöffnet) ist. Ein Verdrillen der Leitungen ist nicht gestattet. Die Adern sind bis zum Anschlag in die Kontaktkammer zu schieben (bis die Isolation am Kontakt anliegt). Ader in Position halten und mit Imbusschlüssel festziehen. Das gebrauchte Aderende ist vor einem erneuten Anschluss abzuschneiden. Das Nachziehen der Anschlussschraube ist, zur Vermeidung von Litzenbruch, nur einmal gestattet. Zur Vermeidung von Beschädigungen am Kontakt ist die Ader / die Leitung in einem angemessenen Abstand zur Anschlussstelle mechanisch abzufangen (z. B. bei Einsatz in einem Blechausschnitt). Hinweise zur fachgerechten Ausführung bietet die DIN VDE 0100-520:2003-06.

Materialangaben

Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V0
Material Kontakt	Cu-Legierung
Material Kontaktoberfläche, Leistungskontakt	Ag
Material Kontaktoberfläche, Steuerkontakt	Ag
Material Kontaktträger	PC

Elektrische Kennwerte

Bemessungsspannung (III/3)	690 V (Leistungskontakte)
	230 V (Steuerkontakte)
	Signal 400 V (Leiter-Leiter)
Bemessungsstoßspannung	8 kV (Leistungskontakte)
	4 kV (Steuerkontakte)
Bemessungsstrom	40 A (Leistungskontakte)
	10 A (Steuerkontakte)

Approbationen

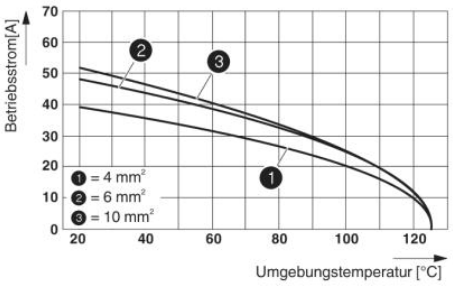
Approbationen	CSA, UL

CSA

Nennspannung U_N	600 V
Nennstrom I_N	10 A
AWG/kcmil	13-7

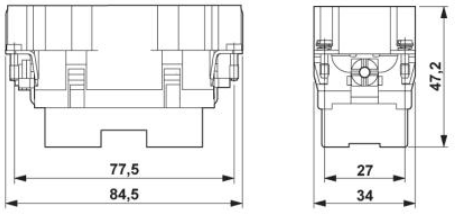
Zeichnungen

Diagramm

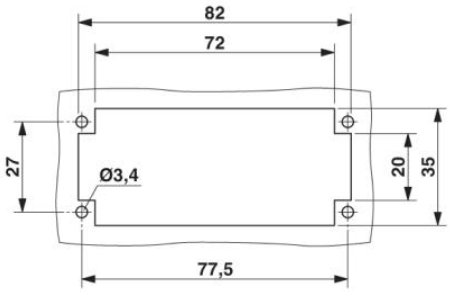


Deratingkurve

Maßzeichnung

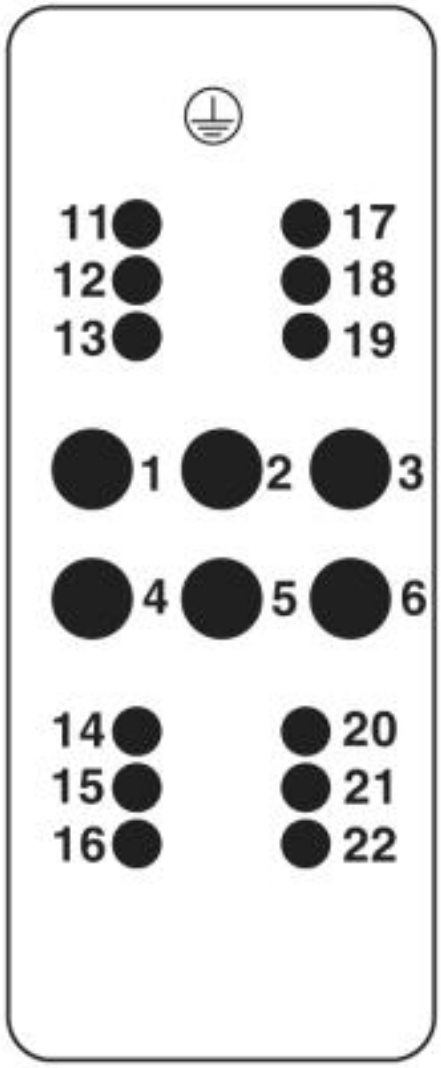


Stifteinsatz

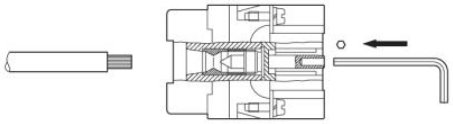


Montageausschnitt

Schemazeichnung



Polbild



Axialanschluss

Adresse

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstr. 8
32825 Blomberg,Germany
Tel +49 5235 3 00
Fax +49 5235 3 1200
http://www.phoenixcontact.com

© 2010 Phoenix Contact
Technische Änderungen vorbehalten