



4611-F, 4646-F, 4655-F

Doppelseitige Acrylschaum-Montage-Klebebänder

Produkt-Information	Erstellt: 10/00
	Geändert:

Beschreibung/Merkmale 4611-F, 4646-F und 4655-F sind doppelseitige Acrylschaum-Montage-Klebebänder. Sie zeichnen sich durch eine ausgeglichene Scher- und Schälfestigkeit, eine hohe Anfangshaftung und Klebkraft sowie durch eine gute Weichmacherbeständigkeit aus. Die flexible weisse Schutzfolie erlaubt das Vorpositionieren grösserer Flächen und lässt sich schnell und einfach zwischen den Fügepartnern herausziehen.

Aufbau

Kernmaterial:	Acrylat-Schaum
Klebstoff:	Acrylat
Schutzabdeckung:	weisse Folie

Physikalische Merkmale
(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

	4611-F	4646-F	4655-F
Dicke ohne Schutzabdeckung	1,1 mm ± 0,1 mm	0,6 mm ± 0,1 mm	1,5 mm ± 0,15 mm
Schaumstoffdichte	840 kg/m ³		
Farbe	dunkelgrau		
Statische Scherfestigkeit (Verklebungsfläche 3.23 cm ² überlappt, Zeit bis zum Abfallen 100 h)	bei +20°C 1'000 g Belastung bei +70°C 500 g Belastung		
Schälkraft auf Stahl (bei Raumtemperatur, Abzugswinkel 90°, Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/min)	32 N*/10 mm	20 N*/10 mm	32 N*/10 mm
Temperatureinsatzbereich - langfristig (Tage, Wochen) - kurzfristig (Minuten, Stunden)	+90°C +150°C		

1 N (Newton) = 102 g

Bitte wenden

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et
systèmes d'identification Scotch
Chemin du Rionzi 59
1052 Le Mont-sur-Lausanne



4611-F, 4646-F, 4655-F

Doppelseitige Acrylschaum-Montage-Klebebänder

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen + 18°C und +30°C. Applikationstemperaturen von unter +10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck (4,5 kg/cm² Klebstoffoberfläche) vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Bei diesem Produkt kann ein Erwärmen der gefügten Flächen auf +40°C bis +60° C bei optimalem Andruck die Fliesseigenschaften und somit die Anfangsklebkraft wesentlich erhöhen.

Wichtig: Werden die Bänder 4611-F, 4646-F und 4655-F für Verbindungen eingesetzt, die *nachträglich* pulverbeschichtet werden, ist *kein* Primer einzusetzen. Unsere Spezialisten beraten Sie gerne.

Die Klebstoffmenge ist abhängig von Faktoren wie Design, Konstruktion sowie mechanischen und thermischen Belastungen der Verbindung. Wir empfehlen, frühzeitig mit unseren Verkaufsspezialisten oder Anwendungstechnikern Kontakt aufzunehmen. Sie beraten Sie gerne.

Anwendungen

4611-F, 4646-F und 4655-F erweitern die Produktpalette der “dicken” doppelseitigen Klebebänder. Sie sind ideal für Anforderungen, bei denen ein klassisches Schaumstoff-Band überfordert wäre, andererseits ein Hochleistungsprodukt aus der Gruppe der VHB™ oder VHB+™ Bänder nicht unbedingt erforderlich ist.

4611-F, 4646-F und 4655-F eignen sich zum Verbinden gleichartiger oder unterschiedlicher Werkstoffe wie Metall, Holz, Glas sowie hoch-energetische Kunststoffe (ABS, Polycarbonate, PVC).

Siehe zweites Blatt



4611-F, 4646-F, 4655-F

Doppelseitige Acrylschaum-Montage-Klebebänder

Die Bänder werden nicht für den Einsatz auf niederenergetischen Kunststoffen wie Polyäthylen oder Polypropylen empfohlen. Für diese Oberflächen stehen spezielle Klebebandtypen sowie geeignete Primer zur Verfügung.

Lagerhaltung

Die Lagerhaltung des Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperaturen (ca. +18°C) und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit erfolgen.

Bemerkungen

4611-F, 4646-F und 4655-F sind auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel. 01/724 91 21/72/31, Fax 01/724 90 68

3M (Suisse) SA
Rubans adhésifs, colles et
systèmes d'identification Scotch
Chemin du Rionzi 59
1052 Le Mont-sur-Lausanne
Tél. 021/643 16 16, Fax 021/643 16 20