Doepke



DATENBLATT

Artikelnummer : 09921072

Schwimmerschalter Champ 2 G-L/F HD 20 m

für Pumpen zum Füllen oder Leeren

Funktion

Schwimmerschalter sind Schaltvorrichtungen, die der Grenzstanderfassung von Flüssigkeiten dienen. Die Geräte lösen bei zuvor definierten Füllständen Schaltbefehle aus und sind somit in der Lage, füllstandsabhängig z. B. Füllungs- und Entleerungspumpen zu steuern oder bei bestimmten Flüssigkeitsständen Alarm auszulösen. Die Geräte der Baureihe Champ sind wahlweise mit einem Schließer- oder Wechslerkontakt ausgestattet und können dadurch bis zu zwei verschiedene Grenzstände überwachen. Bei steigendem oder sinkendem Füllstand im Behälter ändert sich die Lage des Schwimmers, sodass sich bei einem definierbaren Füllstand die Kontakte öffnen oder schließen. Durch ein optional erhältliches, verschiebbares Gewicht am Schwimmerkabel lässt sich für jeden Flüssigkeitsstand eine entsprechende Schwimmerlage einstellen. Die Schalthysterese z. B. zwischen "Pumpe ein" und "Pumpe aus" ist dabei fest eingestellt. Der Schaltkontakt ist in ein robustes und schlagfestes Kunststoffgehäuse eingebaut. Der Schwimmer bildet mit dem Anschlusskabel eine hermetisch dichte Einheit. Die Ausführung "L/F" dieser Schalter ist in der Lage, z. B. Flüssigkeitsbehälter sowohl zu befüllen als auch zu entleeren. Geräte der Variante "G" verfügen über eine Zuleitung aus Gummi. Schwimmerschalter der Variante "HD" sind für die Verwendung in Fäkalienbehältern o. ä. geeignet.

Eigenschaften

hohe Schaltsicherheit durch verschleißarme Kugelführung, einfache Einstellung der Schwimmerlage über optional erhältliches Gegengewicht, Gehäusematerial aus nichttoxischem PP, hochflexible Neopren-Anschlussleitung

Einsatzgebiete

Die wichtigsten Anwendungsgebiete sind Pumpen und Drainageanlagen, Abwässer oder chemische Industrie und überall dort, wo eine zuverlässige Grenzstanderfassung von Flüssigkeiten gefordert wird.

Hinweise

nicht für DC- und Kleinspannung geeignet, nicht für den Einsatz im Trinkwasser geeignet

Zubehör

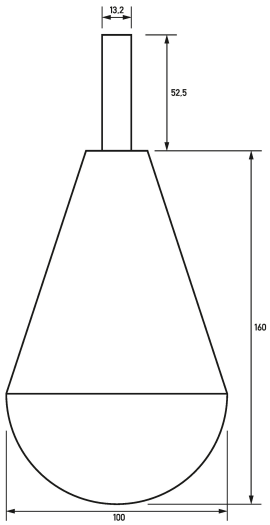
Gegengewichte GGW

Technische Daten

Baureihe	Champ 2 L/F HD
Anzahl Schließer, Öffner, Wechsler	0|0|1
geeignet für	Regenwasser, Kühlwasser, Kondenswasser, Glykol, Fäkalien, Haushaltsabwasser
min. Schaltwinkel	45 °
max. Schaltwinkel	45 °
keine Beeinflussung durch	Essigsäure, Meerwasser, Seifenlösung 5 %, Wasser
niedrige Beeinflussung durch	Phosphorsäure 85 %, Äthylalkohol, Methylalkohol, Phenol, Glukose, Ammoniumnitrat, Zinksulfat
hohe Beeinflussung durch	Salzsäure 38 %, Schwefelsäure 98 %, Salpetersäure 50 %, Benzin, Benzol, Chloroform, Natriumhypochlorit, Mineralöl, Natriumhydroxid, Trichloräthylen, Xylen, Vaseline
Betriebsspannung (AC)	230 V (207 V ... 253 V)
Betriebsfrequenz	50 Hz, 60 Hz
	Laststromkreis
Ausführung	Schaltkontakt
Bemessungsspannung (AC)	250 V
Bemessungsstrom (AC)	10 A
Kabeltyp	H07RN-F 3X1
max. Leitungslänge	20 m
	allgemeine Daten
Lagertemperatur	-40 °C ... 70 °C
Umgebungstemperatur	0 °C ... 50 °C
Gehäuseart	geschlossen

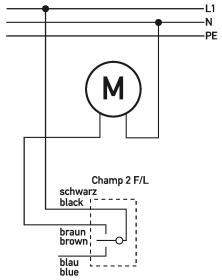
Gehäusematerial	nicht-toxisches PP
Schutzart	IP68
plombierbar	nein
Höhe	156 mm
Außendurchmesser	100 mm
Gewicht	2,93 kg

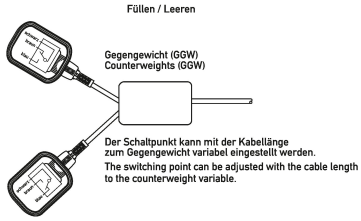
Maße



Maßzeichnung Schwimmerschalter Champ 2 G-L/F HD 20 m

Schaltungsbeispiel





Schaltungsbeispiel Schwimmerschalter Champ 2 G-L/F HD 20 m