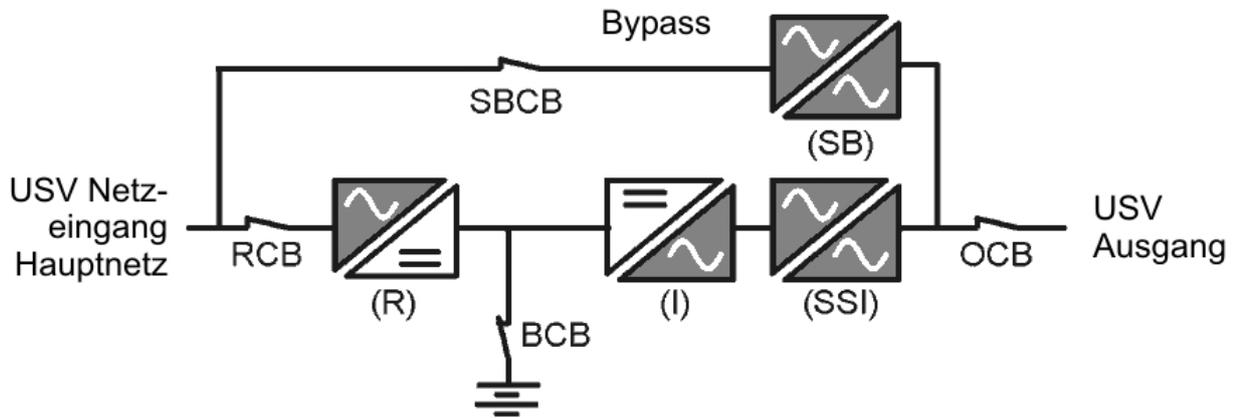


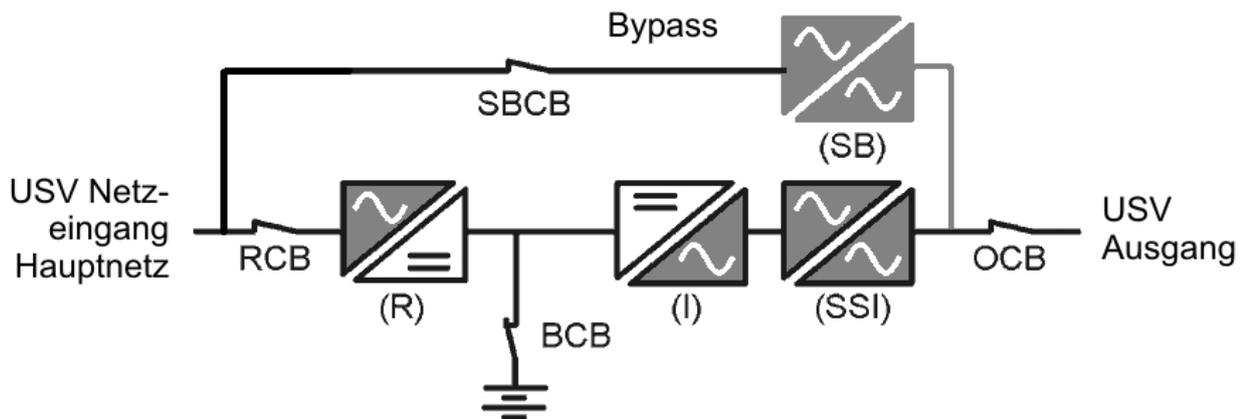
| MODELL: | 700 RT | 1000 RT | 1500 RT | 2000 RT | 3000 RT |
|--|-----------------------------------|----------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Leistung | | | | | |
| Maximalleistung (kVA) | 700 | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 |
| Maximalleistung (kW) | 630 | 900 | 1350 | 1800 | 2700 |
| Eingang | | | | | |
| Nennspannung | 230 V AC | | | | |
| Eingangsspannungsbereich | 120 VAC – 276 VAC | | | | |
| THDi | < 5 % bei linearer Last | | | | |
| Eingangs Power Faktor | ≥ 0,99 bei 100 % nominaler Last | | | | |
| Eingangsfrequenzbereich | (45~55) / (54~66) Hz | | | | |
| Stromaufnahme | 3,6 A | 5,9 A | 7,8 | 10,1 A | 15,5 A |
| Ausgang | | | | | |
| Ausgangsspannung | 208, 220, 230, 240 VAC | | | | |
| Spannungstoleranz | ± 1 % | | | | |
| Stromabgabe nominal | 2,7 A | 3,9 A | 5,9 A | 7,8 A | 11,7 A |
| Frequenztoleranz | ± 0,2 Hz (Autonomie-Betrieb) | | | | |
| Spannungsform | reiner Sinus | | | | |
| Scheitel-Faktor | 3 (CREST FACTOR) | | | | |
| Umschaltzeit Normalbetrieb | Netz <> INVERTER: 0 ms | | | | |
| Umschaltzeit (BYPASS,ECO) | Bypass <> INVERTER: maximal 10 ms | | | | |
| Effizienz | | | | | |
| Wirkungsgrad bei Volllast | LINE MODE | > 89 % mit aufgeladener Akkubank | | | |
| | BATTERY MODE | > 84 % | | | |
| | ECO MODE | > 95 % | | | |
| Batterien | | | | | |
| Akkutyp | 36VDC/7Ah | 36VDC/7Ah | 48VDC/7Ah | 48VDC/9Ah | 72VDC/9Ah |
| Ladestrom | Standard 1,5 A / XL-Version 6 A | | | | |
| Ladezeit | ca. 6 h auf 90 % | | | | |
| Typische Autonomiezeiten (cos Φ 0,7) | | | | | |
| Last 100 % (Minuten) | 9 | 7 | 5 | 5 | 7 |
| Last 50 % (Minuten) | 20 | 15 | 11 | 11 | 15 |
| XL-Version | je nach Bestückung | | | | |

Topologie und Betriebsarten

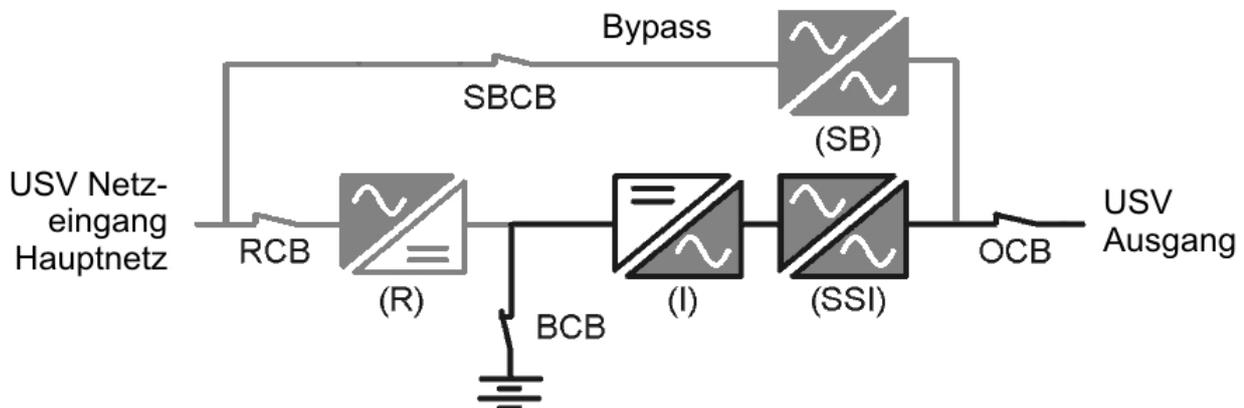
Topologie, Funktionsgruppen der USV-Einrichtung:



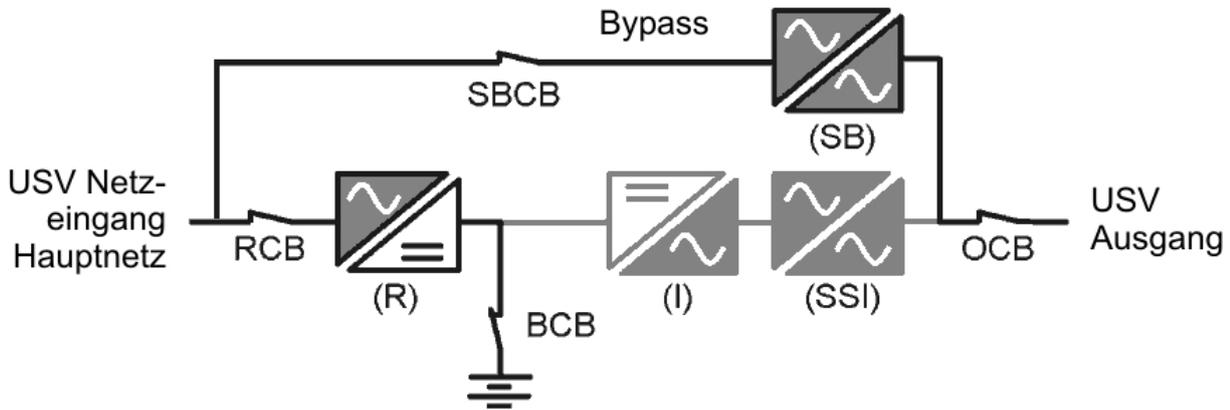
Normal-Betrieb (INVERTER-MODE):



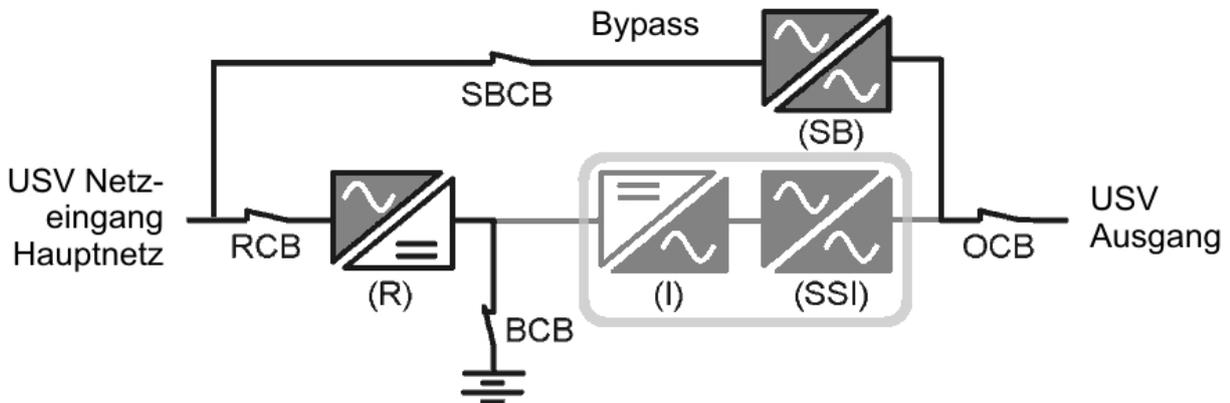
Stütz- oder Autonomie-Betrieb (BATTERY-MODE):



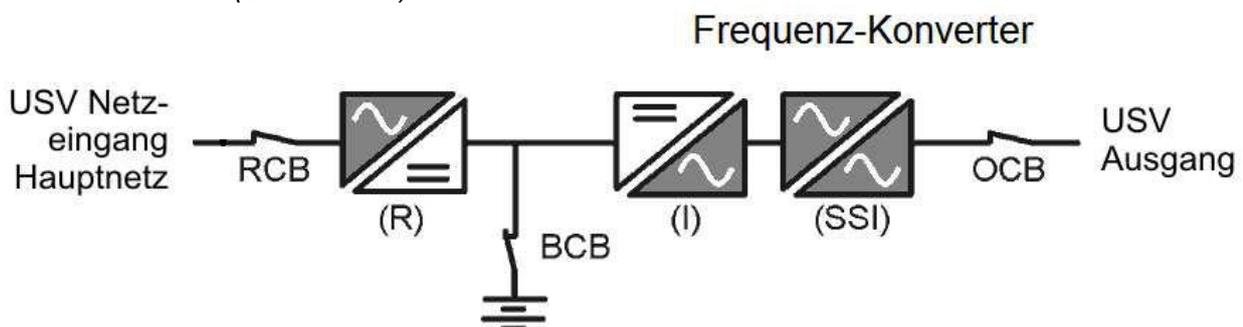
Bypass-Betrieb (FAULT MODE):

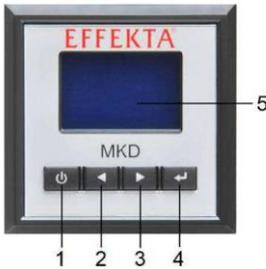
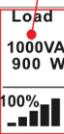


Energiespar-Betrieb (ECO MODE):



Konverter-Betrieb (CVF MODE):



| MODELL: | | 700 RT | 1000 RT | 1500 RT | 2000 RT | 3000 RT |
|--|---------|---|---------|---------|---------|-----------------------------------|
| Gerät | | | | | | |
| LC-Display (Hintergrundbeleuchtetes alphanum. LC-Display) | |  <ul style="list-style-type: none"> - (1) EIN/AUS-Taste (ON/OFF); - (2) Navigationstaste „aufwärts/zurück“ (UP/BACK); - (3) Navigationstaste „abwärts/vor“ (DOWN/NEXT); - (4) Bestätigungs-/Auswahltaste (ENTER) - (5) Gerätedisplay (LCD), mit Hintergrundbeleuchtung; <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>Netz- Eingang</p>  <p>220 V 50 Hz</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>USV- Ausgang</p>  <p>220 V 50 Hz</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Last Informationen</p>  <p>1000VA 900 W</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p>USV Betriebsstatus</p>  <p>100%</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Akkubank Informationen</p>  <p>100%</p> </div> </div> | | | | |
| Kommunikation | | Intelligenter Adapter-Einschub (für AS400, SNMP) | | | | |
| Geräteschutz | | Überlast, Tiefenentladen, Überladen | | | | |
| Geräteklasse | | C2 | | | | |
| Schutzklasse | | IP20 | | | | |
| Gehäuse | | Stahlblech, Frontblende aus Kunststoff | | | | |
| Gewicht Standard mit Akkus | | 16,2 kg | 16,2 kg | 19,7 kg | 19,7 kg | 28,6 kg |
| Gewicht XL-Variante ohne Akkus | | 8,4 kg | 8,4 kg | 9,3 kg | 9,3 kg | 13,2 kg |
| Gehäusemaße 19" 2HE (HxBxT in mm) inkl. der jeweiligen XL-Variante | | 86,5 x 438 x 435 | | | | 86,5 x 438 x 604 |
| Kühlung | | Lüfterkühlung, konvektiv | | | | |
| Anschlüsse | Eingang | IEC (10A) | | | | IEC (16A) 3000 XL (Klemmen) |
| | Ausgang | 8 x IEC (10A) | | | | + 1 x IEC (16A) |
| Normen / Richtlinien | | Sicherheit: EN 62040-1 EMV: EN 62040-2 Bedienung: EN 62040-3 | | | | |
| Umwelt | | | | | | |
| Temperaturbereiche | | Betrieb: 0 ... 40 °C Empfohlen: + 15 ... + 25 °C (außerhalb des empfohlenen Bereichs wird die Lebensdauer der Akkus reduziert) Lagerung: -25 ... 55 °C (ohne Akkubank!) | | | | |
| Einfluss der Betriebshöhe | | < 1000 m MSL nominale Leistung > 1000 m MSL -> Verlust: ca. 1 % pro 100 m | | | | |
| Luftfeuchtigkeit | | 0 – 95 % nicht kondensierend | | | | |
| Betriebsgeräuschpegel | | < 52 dB | | | | |

| Optionale externe Akkubankeneinheiten | | | |
|--|---|---------------------------|---------------------------|
| USV: | MKD 700 RT XL MKD 1000 RT XL | MKD 1500 RT XL | MKD 3000 RT XL |
| Artikelnummer | ABC4X(1/2)03009... | ABC4X(1/2)0 | ABC3X(1/2) |
| Anschlussspannung | 36 VDC nominal | 48 VDC | 72 VDC |
| Bestückung/Kapazität | 3/6 x 12V/9Ah | 4/8 x | 6/12 x |
| Gewicht | 14,7 kg / 22,8 kg | 17,7 kg / 28,5 | 24,5 kg / |
| Maße 19" 2HE (B x T x H) | 438 x 430 x 86,5 mm | | 438 x 608 x 86,5 mm |