

## Beutelloser Bodenstaubsauger Apollo | BL 150

Der Fakir Apollo | BL 150 ist einer der effektivsten beutellosen Bodenstaubsauger mit einwandfreien Reinigungs- und Energieeffizienzwerten. Seine innovative Cyclone-Technologie sorgt für höchste Saugkraft und zuverlässige Schmutzabscheidung.



**CYCLONE**

**E.P.A. FILTER**



Zubehör



| Apollo   BL 150                          |                      |
|--|----------------------|
| Farbe:                                   | blau/silber          |
| Art. Nr.                                 | 36 62 003            |
| EAN                                      | 4002780010244        |
| <b>Technische Daten</b>                  |                      |
| Nennleistung                             | 800W                 |
| Maße (H x B x T)                         | 41 x 27,5 x 26 cm    |
| Gewicht                                  | 5,9 kg               |
| Aktionsradius                            | 7m                   |
| Staubboxvolumen                          | 3l                   |
| <b>Hygiene</b>                           |                      |
| EPA-Filter                               | ja, H10              |
| <b>Bedienung und Sicherheit</b>          |                      |
| On / Off                                 | Schalttaste          |
| Saugrohr Parkstellung                    | ja                   |
| Teleskoprohr                             | aus Edelstahl        |
| Kabelautomatik                           | ja                   |
| Saugkraftregulierung                     | ja                   |
| Prüfzeichen                              | Schutzisolierung; GS |
| <b>Zubehör</b>                           |                      |
| Bodensaugdüse                            | ja                   |
| Polsterdüse                              | ja                   |
| 2-in-1-Fugendüse/Möbelbürste             | ja                   |
| <b>Verpackung</b>                        |                      |
| Verpackungseinheit (VPE):                | TBD                  |
| Palettengröße (PG)                       | TBD                  |
| <i>Technische Änderungen vorbehalten</i> |                      |

**Hochleistungsmotor:** Der variabel regulierbare Motor besitzt in Kombination mit der Turbine einen besonders effizienten Wirkungsgrad zur optimalen Saugkraftentwicklung.

**Hygienische Filtrierung:** Ein EPA 10-Filter sorgt für saubere Abluft.

**Fakir Zentrifugal-System:** Durch die Zentrifugalkraft wird Staub und Schmutz von dem Luftstrom getrennt und sammelt sich im Staubbehälter. Dies sorgt auch bei vollem Staubbehälter noch für höchste Saugleistung.

**Reichhaltiges Zubehör:** Umschaltbare Bodendüse, Polsterdüse und 2-in-1-Fugendüse/Möbelbürste machen den Apollo | BL 150 zum Allrounder. Ein praktischer Zubehöralter am Saugrohr hält die Düsen stets griffbereit.

**Sparsam und umweltfreundlich:** Der Nachkauf von Staubsaugerbeuteln entfällt, was Kosten spart und Müll vermeidet.



UVP

**155,00 €**

