

# Multisauger THOMAS INOX 1520 plus



**Der Profi mit Edelstahlbehälter,  
Profisystem und 2 Jahren Garantie**

**Nass und Trocken**

**Bequeme Handhabung:**

- Saugleistung mechanisch regelbar
- Fahrgestell mit Stoßschutzring
- Handlicher Tragegriff
- Spritzwassergeschützt

**Standard Zubehör Ø 50 mm:**

- 2 Kunststoffrohre
- Nass- und Trockenallzweckdüse
- Fugendüse



|                           |                                                          |
|---------------------------|----------------------------------------------------------|
| Artikelnummer             | 786 182                                                  |
| Unterdruck / Wassersäule  | 23 kPa                                                   |
| Luftvolumenstrom          | 43 l/s                                                   |
| Motorleistung             | 1500 W max.                                              |
| Anzahl der Turbinenstufen | 2                                                        |
| Behältervolumen           | 20 l                                                     |
| Wasseraufnahme            | 12 l                                                     |
| Filtersystem              | Langzeit Nass-/und Trockenfilter<br>mit Papierfiltersack |
| Abmessungen (L x B x H)   | 38 x 38 x 53                                             |
| Gewicht                   | 7,8 kg                                                   |
| EAN Nr.                   | 4005435102660                                            |

**ROBERT THOMAS**

Metall- und Elektrowerke  
GmbH & Co. KG  
Hellerstrasse 6  
57290 Neunkirchen  
GERMANY

☎ 0049 27 35 788 0

☎ 0049 27 35 788 539

[info@robert-thomas.de](mailto:info@robert-thomas.de)

[www.robert-thomas.de](http://www.robert-thomas.de)

**THOMAS – DIE SAUBERE LÖSUNG**