



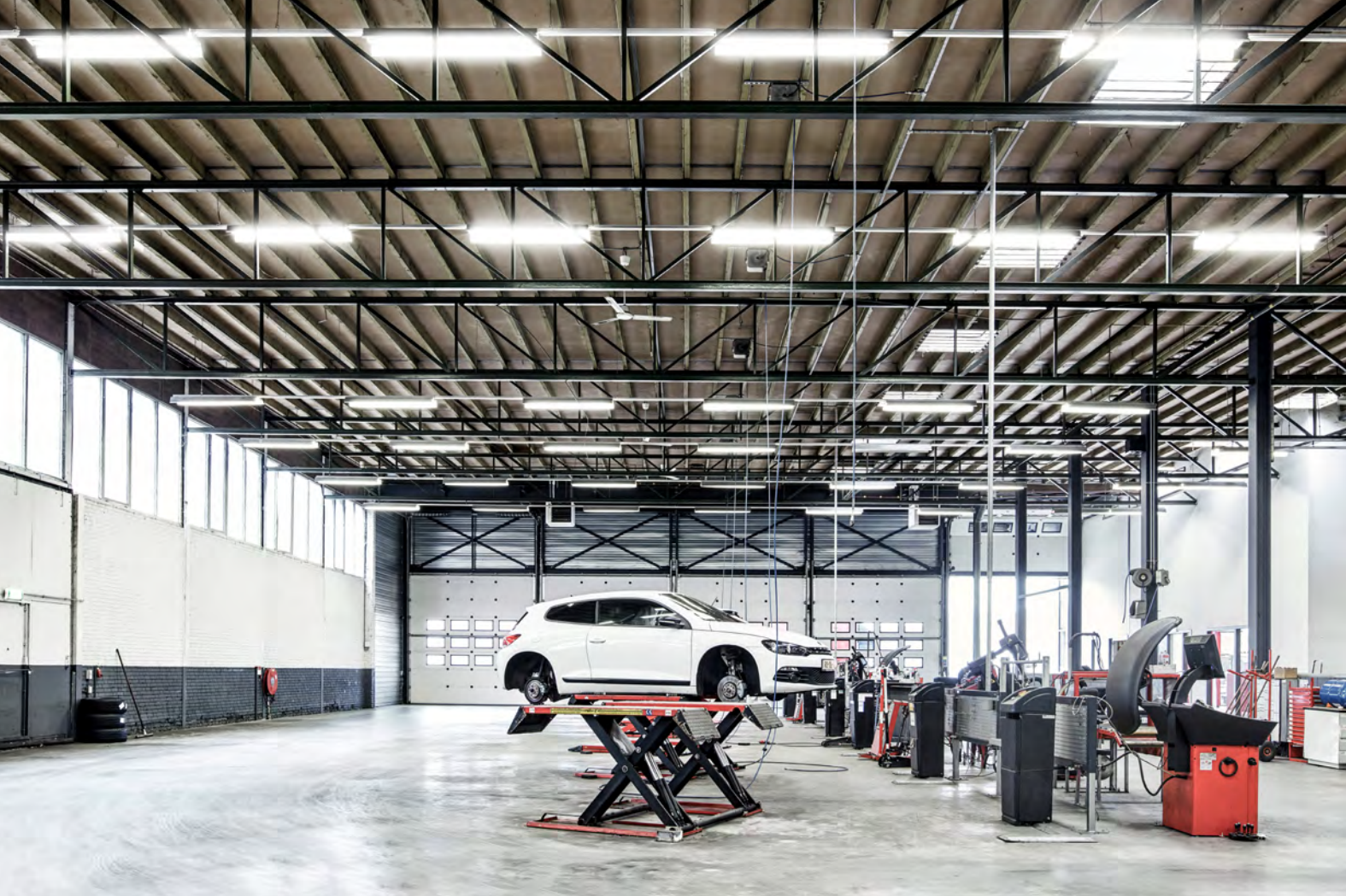
Bestes Licht für jede Schicht

Beleuchtungslösungen für Industrie,
Lager und Logistik

Unsere globalen Marken

PHILIPS

signify interact



Signify – ein Kollege, auf den Sie sich verlassen können

Als Weltmarktführer für Beleuchtung bietet Signify hochwertige, energieeffiziente und innovative Produkte, Systeme und Dienstleistungen rund um das Thema Licht. Da Nachhaltigkeit uns besonders am Herzen liegt, lassen wir uns dies auch gern unabhängig bestätigen. Unter anderem bescheinigt uns das Nachhaltigkeitsranking von ecovadis die höchste Auszeichnung: Platinum.



PHILIPS

Qualität seit über 130 Jahren

Die Marke Philips steht für Innovationen, Energieeffizienz und Qualität in der Beleuchtung. Ganz gleich ob Industrie, Lagerhallen, Bürogebäude, öffentliche Beleuchtung oder Sportplätze: Unsere Produktpalette umfasst ein breites Spektrum an Lösungen für jede Anwendung.

signify interact

Die Marke für smarte Beleuchtung

Einfach, effektiv, smart: Unsere Marke Interact steht für clevere, einfach zu installierende Lichtsteuerung ohne zusätzliche Leitungen. Durch den Einsatz von Sensoren optimieren Sie den Strombedarf der Beleuchtung noch weiter.

Mit Interact nutzen Sie alle Vorteile von:

- Tageslicht- oder Bewegungssensoren
- Intelligenter Steuerung per App
- Beleuchtungskonzepten wie Tageslichtverlauf oder individuell einstellbares Licht

Nachhaltige Lösungen für Ihr Unternehmen

Das optimale Licht kann einen ganz wesentlichen Beitrag für Ihr Unternehmen leisten. In der Logistik beispielsweise macht Beleuchtung bis zu 70 % der Gesamtstromkosten aus. Energieeffiziente LED-Beleuchtung trägt somit zur Erreichung Ihrer Nachhaltigkeitsziele bei – und sorgt bei guter Planung gleichzeitig für eine Verbesserung der Arbeitsbedingungen.



1. Nachhaltig und energiesparend

Eine moderne Beleuchtungsanlage hat einen positiven Einfluss auf den Gebäudewert. Gerade im Vergleich zu konventioneller Beleuchtung können Sie mit LED-Technologie viel erreichen:

- Deutliche Senkung des Energieverbrauchs und des CO₂-Ausstosses
- Erhöhte Nutzlebensdauer für die Anlage bei gleichzeitiger Senkung der Wartungs- und Betriebskosten
- Kreislauffähige (recyclbare) Produkte mit staatlichen Förderungen



2. Zukunftssicher und normgerecht

Konventionelle Beleuchtung wird durch EU-Regularien in den nächsten Jahren nahezu komplett vom Markt verschwinden. Für Sie bedeutet das: Ein 1:1-Ersatz der Leuchtmittel wird in Kürze nicht mehr möglich sein. Doch keine Sorge: Mit unseren LED-Lösungen stehen Sie nicht im Dunkeln!

- Verbesserte Lichtqualität im Vergleich zu konventioneller Beleuchtung
- Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben zu Normen, Zertifizierungen und EU-Taxonomien
- Steigerung der Arbeitssicherheit und Vermeidung von Unfällen durch optimierte Beleuchtung in Gefahrenbereichen



3. Smart und state-of-the-art

Gerade im Vergleich zu Prozessoptimierungen, Automatisierungen oder anderen Maßnahmen ist der Aufwand für die Umrüstung Ihrer Beleuchtungsanlage eher gering. Die positiven Effekte dagegen sind sofort spürbar.

- Sofortige Steigerung der Lichtqualität bei einer möglichen Amortisation innerhalb von 2 bis 4 Jahren
- Smarte Steuerung der Beleuchtung (z. B. bei Bewegung/Tageslicht) und effiziente Gruppierungen sorgen für noch mehr Einsparungen
- Vernetzte Lösungen vereinfachen die Wartung Ihrer Anlage, steigern die Effizienz und stehen im Einklang mit den hohen technischen Anforderungen in Ihrem Unternehmen

Von der Auffahrt bis zur Zentrale – wir beleuchten jede Fläche

Je nach Unternehmensart und -größe müssen Sie ganz unterschiedliche Bereiche im Blick behalten. Schließlich haben Büro, Lager, Produktion, Parkplatz und Co. ihre ganz eigenen Anforderungen an die Beleuchtung. Für den schnellen Überblick haben wir auf den folgenden Seiten beispielhafte Möglichkeiten kompakt zusammengestellt – und für die passgenaue Lösung beraten wir Sie selbstverständlich gern.

- 01** Produktionsgebäude S. 6
- 02** Lagerhallen S. 10
- 03** Verwaltung und Nebenräume S. 12
- 04** Innovative Lösungen:
3D-Druck mit Signify myCreation
und Signify NatureConnect S. 14
- 05** Außenflächen (inkl. Parkflächen) S. 16
- 06** Das gewisse Extra:
Vernetzung Ihrer Beleuchtung S. 18

Sie haben schon LED installiert?





Sehr gut! Dann sind Sie auf dem richtigen Weg. Ein genauerer Blick kann sich dennoch lohnen. Wussten Sie z. B. dass eine Hallenleuchte der neuesten Generation rund 40 % effizienter ist als eine LED der ersten Generation? Das steigert Ihr Energiesparpotenzial um den gleichen Faktor!

* Beispielhafter Vergleich zwischen einer CoreLine Highbay Hallenleuchte in der ersten Generation mit ca. 100 lm/W und der aktuellen Generation mit 160 lm/W

Top-Beleuchtung am laufenden Lichtband

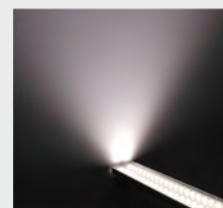
Es ist nicht selten, dass Arbeitsbedingungen, Prozesse und Abläufe im Betrieb angepasst werden, während die Beleuchtung selbst unverändert bleibt. Das führt dazu, dass falsch platzierte oder sogar defekte Leuchten im Betrieb bleiben und so die Arbeitsbedingungen verschlechtern können.

Ein hochwertiges, gut geplantes Lichtbandsystem von Signify bietet in der Produktion viele Vorteile:

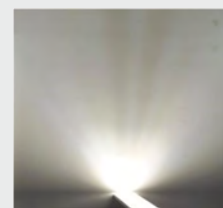
-  Eine bessere Lichtqualität führt zu weniger Fehlern, erhöht die Sicherheit (Unfallvermeidung) und steigert die Produktivität (Quelle: www.licht.de/de/grundlagen/licht-und-arbeit)
-  Licht genau dort, wo es benötigt wird – optimale Ausleuchtung von Arbeitsplätzen durch die große Auswahl an hochqualitativen OptiSuit-Optiken
-  Weniger Betriebs- und Wartungskosten sowie Störungen im Produktionsbetrieb durch hohe Effizienz und besonders lange Lebensdauer
-  Flexible Positionierung der Lichtträger in der Schiene, weniger Installationsaufwand durch größere Abhänge-Abstände

Beste Lichtqualität, wenn es drauf ankommt

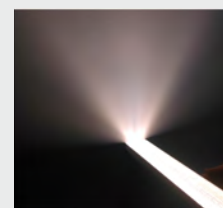
Eine große Auswahl an OptiSuit-Optiken sorgt für die erstklassige Lichtverteilung in vielen Anwendungsbereichen. Die hervorragende Gleichmäßigkeit und Farbstabilität – gerade im Vergleich zu anderen Anbietern – bietet hohen Sehkomfort.



Maxos fusion



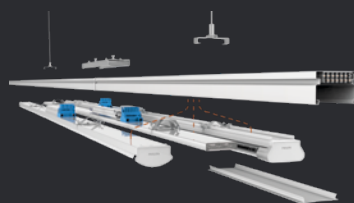
Markenhersteller 1



Markenhersteller 2



Maxos fusion Lichtbandsystem



interact
ready.



Der Alleskönner

- Bis zu 202 lm/W
- Sehr lange Lebensdauer: 100.000 h (L85)
- Kostenschonend dank 2,3 m Systemlänge (weniger Lichtträger notwendig)
- Robuste Industriequalität und große Abhänge-Abstände von 4,6 m
- Beste Lichtqualität, hervorragende Gleichmäßigkeit und Farbstabilität durch patentierte OptiSuit-Optiken



Maxos unify Lichtbandsystem



interact
ready.



Für optimale Leistung

- Bis zu 198 lm/W
- 1,5 m Systemlänge für einfache, klassische Planung oder 2,25 m Systemlänge für kostenfokussierte Projekte
- Mit eng- oder breitstrahlender Optik für die meisten Anwendungen geeignet
- Hohe Lichtqualität ohne Artefakte (unerwünschte Effekte) für hervorragenden Sehkomfort

Maxos universal (Sanierungslichtträger)



Für die einfache Sanierung

- Für den einfachen Einsatz in bestehenden Tragschienen verschiedenster Hersteller
- Eigene Kabelführung: Sanierung unabhängig vom Zustand der bestehenden Verdrahtung
- Bewährte Lichttechnik von Maxos fusion für optimale Lichtqualität
- 1:1-Ersatz für konventionelle Lichtträger mit 1x 49/58 W, 2x 49/58 W oder 1x 80 W



Smart mitgedacht

interact
ready.

Viele Leuchten von Philips sind Interact Ready. Das bedeutet, dass eine zusätzliche Steuerung der Leuchten über Sensoren, Szenarien oder Lichtmanagement-Systeme problemlos integrierbar ist. Für Ihre Anlage heißt das:







- Erhöhtes Energiesparpotenzial durch bedarfsgerechte Steuerung
- Zentrale Steuerung und Wartung Ihrer Anlage
- Möglichkeit für effektives Flächenmanagement und Prozessoptimierung

Mehr Interact finden Sie auf Seite 18!

Einfache Lösungen auch für schwere Fälle

Neben einem Lichtbandsystem sind Hallenleuchten die perfekte Möglichkeit, optimale Beleuchtungsbedingungen zu schaffen. Gerade in Anwendungsbereichen mit besonderen Anforderungen bieten Leuchten von Signify hohe Effizienz gepaart mit Top-Qualität und robustem Design.

Je nach Produktkonfiguration eignen sich unsere Leuchten sowohl für Produktionshallen, gewöhnliche Lagerhallen als auch für Logistik-Center und anspruchsvolle Umgebungen wie Schwerindustrie, Automobilindustrie, Nahrungsmittelherstellung und vieles mehr. Unser Portfolio erfüllt dabei auch hohe Sicherheitsstandards, wenn benötigt.

-  ATEX-Schutz für potenziell explosionsgefährdete Bereiche mit entflammaren Substanzen wie Gasen, Dämpfen, Staub
-  Einhaltung relevanter Normen (CE/ENEC/HACCP/IFS)
-  Geeignet für effizientes Thermalmanagement für Hoch- oder Niedrigtemperaturbereiche von +70° C bis zu -40° C
-  Besondere Schlagfestigkeit IK07/IK08/IK10
-  Hoher Schutz vor Wasser und Staub (IP 67)
-  Widerstandsfähigkeit gegen chemische Stoffe, sowie Meerwasserbeständigkeit



„Lighting for circularity“-Leuchten

Diese Philips Leuchten entsprechen den Anforderungen an eine Kreislaufwirtschaft und tragen so dazu bei, Beleuchtung nachhaltiger und wirtschaftlicher zu gestalten.

Die Produkte zeichnen sich insbesondere durch folgende Merkmale aus:

- Hohe Energieeffizienz und lange Lebensdauer
- Modulares Design, das eine einfache Wartung, Reparatur oder Aufrüstung ermöglicht
- Hoher Anteil an wiederverwertbaren Komponenten/Materialien



GentleSpace Gen4 Hallenleuchte



Der Alleskönner

- Ultra-effizient mit bis zu 189 lm/W
- Auch für besonders anspruchsvolle Umgebungen geeignet
- Flache und leichte Hallenleuchte aus Aluminium, mit Glasabdeckung
- ATEX 2/22 geeignet, hohe Schlagfestigkeit und widerstandsfähig gegen chemische Stoffe



Pacific LED Feuchtraumleuchte



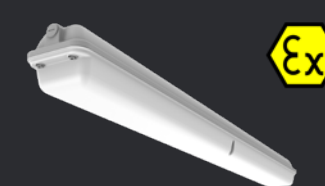
Hochleistung, wenn es drauf ankommt

- Robuste, kompakte Feuchtraumleuchte für viele Anwendungen
- Optimierte Optiken für unterschiedliche Anwendungen, z. T. für Bildschirmarbeitsplätze in der Industrie geeignet
- Für ATEX 2/22 und erweiterte Umgebungstemperaturen geeignet
- Notlichtgeeignet zum Betrieb an Gleichspannungs-Zentralbatterie (PSED)



Pierlite Vandalux

PIERLITE



Für harte Fälle

- Sehr robuste Feuchtraumleuchte für die anspruchsvollsten Anwendungen
- Kann im freien und ungeschützten Außenbereich eingesetzt werden
- Für ATEX 1/21 und ATEX 2/22 geeignet
- Hohe Schlagfestigkeit (IK10) und sehr widerstandsfähig gegen chemische Stoffe
- Vandalismussicher

CoreLine Feuchtraum-Rohrleuchte



Für spezielle Räume

- Einfache und schnelle Montage
- Sehr hoher Schutz gegen Staub und Wasser (IP67, IP69K)
- Reinigung kann auch durch Hochdruckreiniger mit heißem Wasser erfolgen
- Erfüllt die Anforderungen gemäß IFS/HACCP für die Lebensmittelindustrie



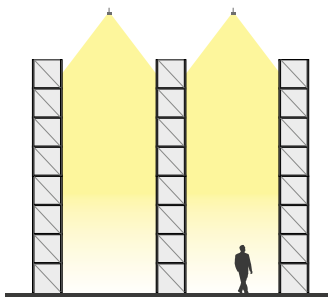
Immer die richtige Lösung auf Lager

Obwohl die Beleuchtung von Lager- und Logistikflächen mit Hallenleuchten ebenfalls möglich ist, empfehlen wir auch hier Lichtbänder. Diese bieten ein hohes Maß an Flexibilität und können einfach an Änderungen im Betrieb angepasst werden.

Eine breite Auswahl an unterschiedlichen Optiken ermöglicht die Anwendung auch in spezielleren Bereichen mit sehr hohen Decken und schmalen Regalgängen. Signify Lichtbänder bieten hier einen hohen Sehkomfort für Mitarbeitende und sorgen für eine sicherere Arbeitsumgebung.

Mit der Integration von Interact als Steuerungssystem können Sie zusätzlich von einer bedarfsgerechten Steuerung der Beleuchtung profitieren – für optimale Energieeffizienz und wertvolle Daten für die Optimierung von Abläufen.

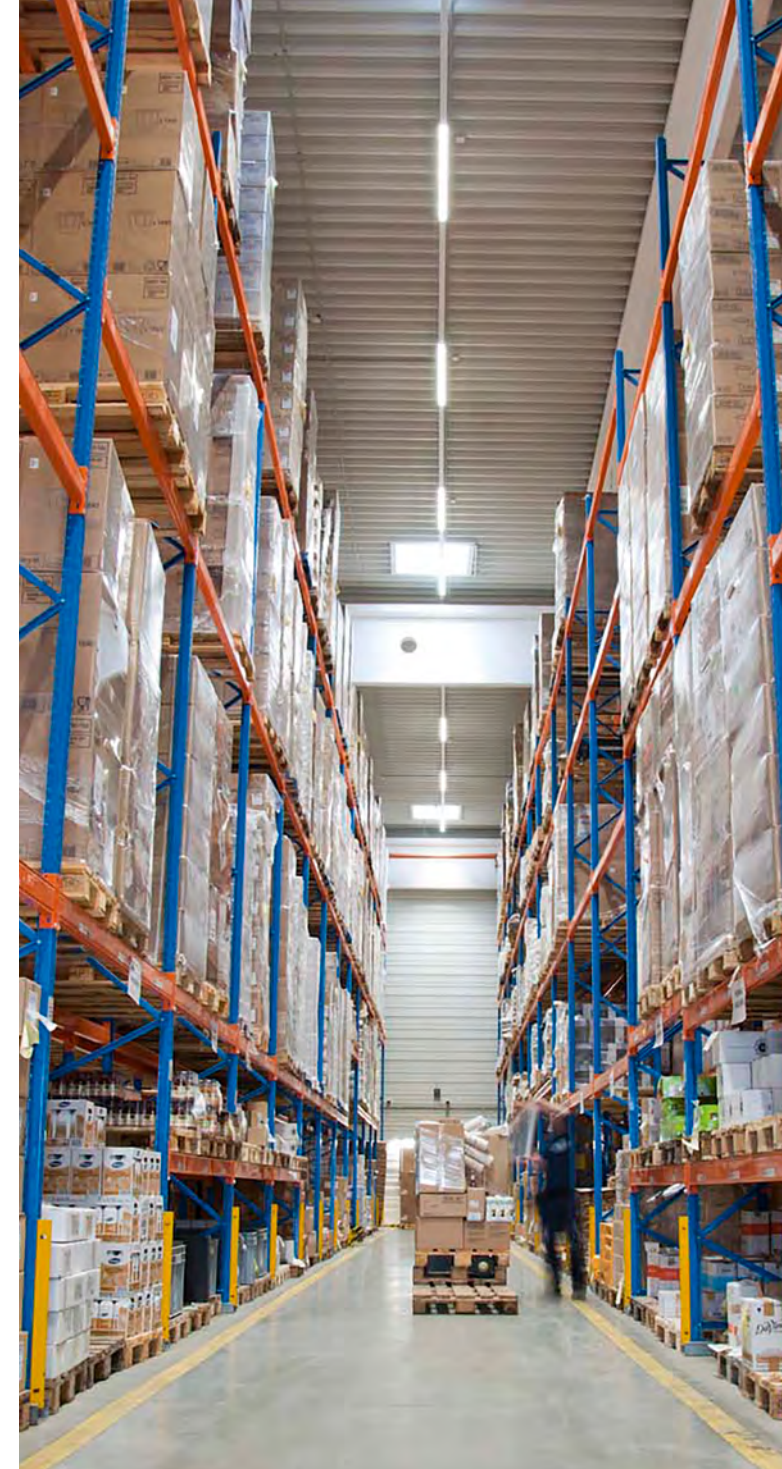
Industrie-Lagerhallen



Eine Kombination aus breit-, tief- und tiefstrahlenden OptiSuit-Optiken ist für Lagerhallen geeignet

Empfohlene Optiken auf offenen Flächen *		Montagehöhe der Lichtleiste [m]				
		3	6	9	12	15
Beleuchtungsstärke [lux]	300	WB	MB	NB	NB	XNB
	200	WB	MB	NB	NB	XNB
	150	WB	MB	NB	NB	XNB

*Abhängig von den räumlichen Gegebenheiten



LEDtubes: Ihr I:I-Upgrade

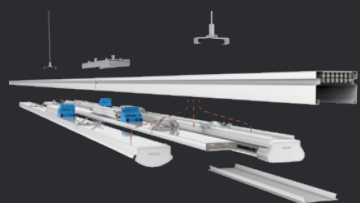
Gerade in Lagerhallen sind auch heute noch viele konventionelle Leuchtstoffröhren verbaut.

Durch das Verbot der EU, diese ineffizienten und umweltschädlichen Röhren weiter in den Verkehr zu bringen, ist ein Wechsel bei defekten Lampen nicht mehr möglich.

Die einfache Lösung: LEDtubes von Philips!

- 1:1-Austausch ohne Planung – ideal für schnelle Sanierungen im Bestand
- Große Auswahl verfügbar: für jede Anwendung ein hochwertiger Ersatz
- Höchste Effizienz und bis zu 70 % Energieeinsparungen im Vergleich zu konventioneller Beleuchtung
- Schnelle Amortisation in der Regel innerhalb eines Jahres
- Keine Einschränkungen bei Gewährleistung oder Garantie

Maxos fusion Lichtbandsystem



interact ready.



Der Alleskönner

- Bis zu 202 lm/W
- Sehr lange Lebensdauer: 100.000 h (L85)
- Kostenschonend dank 2,3 m Systemlänge (weniger Lichtträger notwendig)
- Robuste Industriequalität und große Abhänge-Abstände von 4,6 m
- Beste Lichtqualität, hervorragende Gleichmäßigkeit und Farbstabilität durch patentierte OptiSuit-Optiken



Maxos unify Lichtbandsystem



interact ready.



Für optimale Leistung

- Bis zu 198 lm/W
- 1,5 m Systemlänge für einfache, klassische Planung oder 2,25 m Systemlänge für kostenfokussierte Projekte
- Mit eng- oder breitstrahlender Optik für die meisten Anwendungen geeignet
- Hohe Lichtqualität ohne Artefakte (unerwünschte Effekte) für hervorragenden Sehkomfort

CoreLine Lichtband



interact ready.

Die starke Alternative

- Bis zu 200 lm/W
- Einfache und schnelle Montage: Tragschiene mit Kupplung und Lichtträger bilden eine Einheit
- Große Auswahl an Optiken, mit gleichbleibend guter Lichtqualität
- Auch als Einzelleuchte in 1,70 m Länge lieferbar, z. B. für Werkbankbeleuchtung



MASTER LEDtube



interact ready.



Für den einfachen Lampenwechsel

- Bis zu 210 lm/W und Energieeffizienzklasse A
- Höchste Beleuchtungsstärken durch gerichtetes Licht im 160°-Ausstrahlwinkel
- Geeignet für Montagehöhen bis 6 m, bei durchgängigem Lichtband auch bis 8 m Montagehöhe
- Optional auch als Interact ready Variante zur Einbindung in das Interact System



Für helle Momente in Büro, Flur und Co.



Nachhaltig, smart und state-of-the art:
Das Bürogebäude von heute bietet mehr als nur einen Arbeitsplatz.

Mit der richtigen Beleuchtung steigern Sie gleichzeitig Produktivität und Wohlbefinden der Mitarbeitenden und senken Energiekosten und CO₂-Emissionen. Von einfach bis einfach perfekt bieten wir Ihnen ganz verschiedene Möglichkeiten für die Renovierung Ihrer Büro-, Verwaltungs- und Besprechungsräume:

- Einfache Renovierung Ihrer Bestandsleuchten, z. B. mit Downlights, Einlege- und Einbauleuchten oder Stehleuchten
- Sanierung mit Anbau- oder Pendelleuchten
- Downlights – passend für jeden Deckenausschnitt von 150–280 mm (siehe Seite 14)
- Das Gewisse Extra durch individuelle 3D-gedruckte Leuchten (siehe Seite 14)
- Breite Auswahl an LED-Leuchtmitteln für den 1:1-Tausch von konventionellen Lampen

Entdecken Sie unsere Lösung für Ihre Büroräume unter: www.signify.com/office

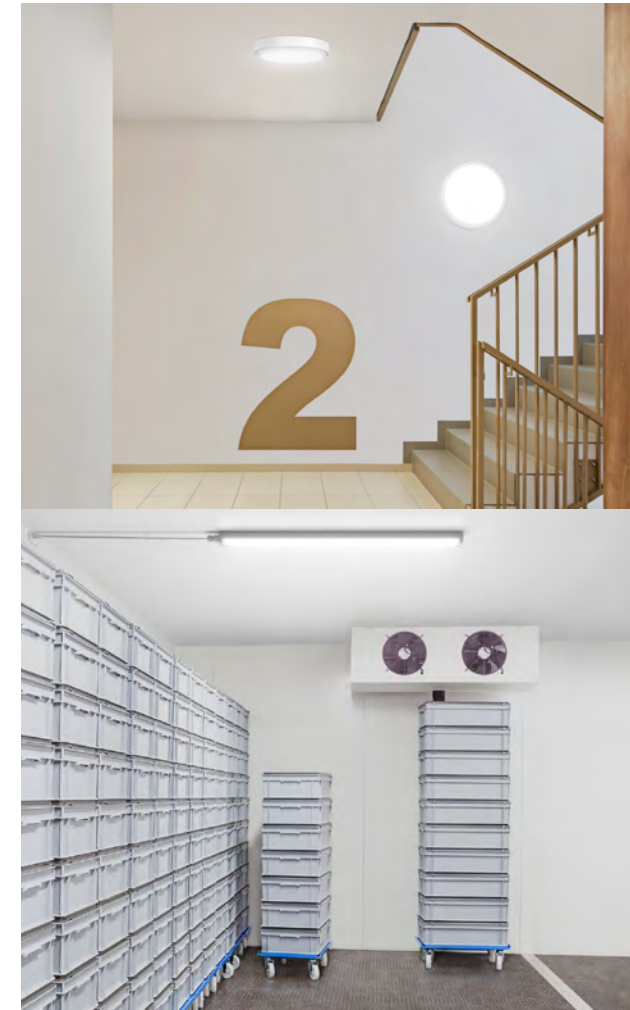
In Treppenhäusern, Fluren oder Lagerräumen geht es in der Regel eher um zweckmäßige Beleuchtung mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis. Gerade bei Sanierungen sollte sich hier der Aufwand in Grenzen halten.

Aus diesem Grund sind unsere sogenannten „All-in-Leuchten“ eine mehr als gute Wahl.

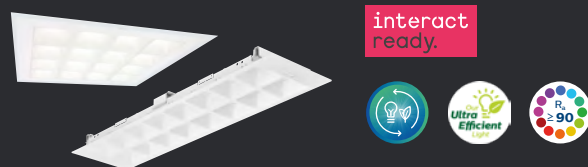


Leuchten mit dem All-in-Symbol sind in Wahrheit mehrere Leuchten in einer: Noch während der Installation können Sie zwischen Lichtfarben und verschiedenen Leuchtenlichtströmen wählen!

Damit können die Leuchten direkt vor Ort an die Gegebenheiten angepasst werden. Das bringt Ihnen maximale Flexibilität.



PowerBalance Einlege- und Einbauleuchten



Der Alleskönner

- Ultra-effizient: mit bis zu 174 lm/W bis zu 78 % weniger Energiekosten im Vergleich zu einer konventionellen T5-Lösung
- Sehr gute Entblendung
- Bildschirmarbeitsplatz-tauglich (BAP)
- Exzellente Lichtqualität mit Farbwiedergabe $R_a \geq 90$
- Als quadratische oder Langfeldleuchte sowie als schlanke, semi-modulare Leuchte verfügbar



TrueLine Anbau-, Pendel- und Einbauleuchte



Der schlanke Hingucker

- Effizient bis zu 141 lm/W
- Als Einzel- oder Lichtbandleuchte einsetzbar
- Direkt-indirekt und direkt strahlend
- Sehr schlanke Lichtlinien – mit durchlaufender Optik bei Lichtbändern



CoreLine FastSet



Die schnelle Lösung

- All-in-Ausführung: 4 Leuchtenlichtströme und 2 Lichtfarben in einer Leuchte
- Einfache und schnelle Montage an Decken und Wänden, Wandmontage horizontal oder vertikal
- Notlichtgeeignet zum Betrieb an Gleichspannungs-Zentralbatterie (PSED)
- Spritzwassergeschützt mit IP44



CoreLine Wand- und Deckenleuchte



Eine runde Sache

- All-in-Ausführung: 2 Leuchtenlichtströme und 3 Lichtfarben in einer Leuchte
- Für Wand- und Deckenmontage geeignet
- Einfache und schnelle Montage, perfekt für die Weiterverdrahtung
- Notlichtgeeignet zum Betrieb an Gleichspannungs-Zentralbatterie (PSED)
- Zubehör in verschiedenen Farben für individuelle Anpassungen erhältlich



Passgenau und individuell

Signify myCreation

3D-Druck macht es möglich: Mit Leuchten von Signify myCreation können Sie nachhaltige, innovative und individuelle Beleuchtung selbst gestalten.

Die Vorteile:

- **Maßgeschneidert**
Große Auswahl an Texturen, Farben und Formen für individuelle Anforderungen
- **Nachhaltig produziert**
Nachhaltige, kreislauffähige Materialien, kurze Transportwege
- **Hohe Qualität**
Hochwertige Materialien, bei Bedarf für Büroarbeitsplätze geeignet



Perfekt für Sanierungen

Mit den 3D-gedruckten Downlights können Sie alte Leuchten maßgenau austauschen. Der Clou: die Anfertigungen sind für jeden Deckenausschnitt zwischen 150 und 280 mm geeignet.



Signify myCreation Essential

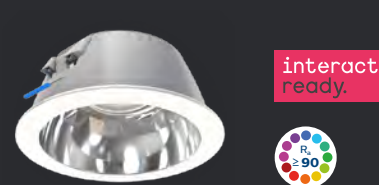


Die Rundleuchte, die zu jedem Stil passt. Als Einbau-, Pendel- oder Anbauleuchte.

- Mit innovativer MXO-Optik auch für Büroarbeitsplätze geeignet
- Anpassbar: breite Palette an Farben und Texturen
- Gedruckte Teile mit mindestens 55 % recyceltem oder massebilanziertem Bio-Kreislaufmaterial
- 390 oder 580 mm Durchmesser
- Bis zu 8.000 lm Lichtstrom (abhängig von Größe und Optik)



Signify myCreation GreenSpace PerfectFit



Das passende Downlight für jeden Deckenausschnitt

- Dank optimalem Entblendungsring auch für Bildschirmarbeitsplätze geeignet
- Passt in jeden Ausschnitt von 150 bis 280 mm
- Gedruckte Teile mit mindestens 65 % recyceltem oder massebilanziertem Bio-Kreislaufmaterial
- Keine Adapterringe nötig – für ein ansprechendes Deckendesign und einfache Installation



Wie draußen. Nur schöner

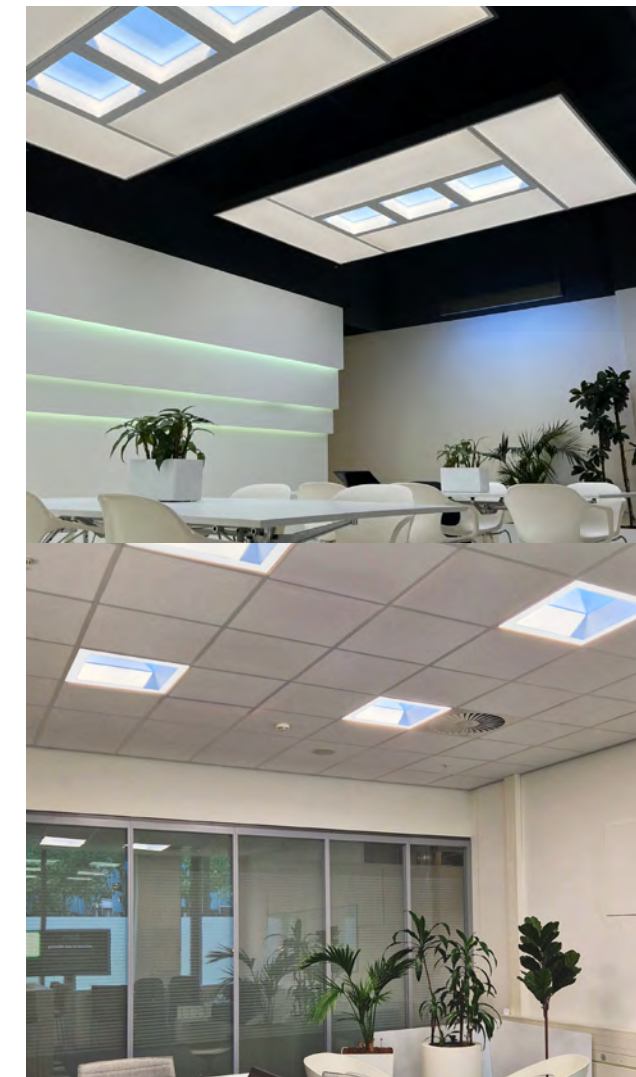
Signify NatureConnect

Unabhängig vom Wetter draußen scheint drinnen immer die Sonne. Das innovative Konzept von NatureConnect macht es möglich. Inspiriert von der Natur ahmt die Leuchte den natürlichen Himmel mit Tageslichtverlauf und Sonneneinstrahlung nach.

- Vereint visuelle und nicht-visuelle Lichteffekte
- Steigert das Wohlbefinden der Mitarbeitenden und unterstützt den Biorhythmus
- Inspirierend und aufmerksamkeitsfördernd
- Drei individuelle Lichtrezepte für verschiedene Anlässe frei wählbar

NatureConnect verwandelt unzureichend beleuchtete oder fensterlose Bereiche in Räume, in denen sich Menschen gern aufhalten und arbeiten.

Mehr zu Signify NatureConnect unter:
signify.com/natureconnect



NatureConnect SkyLight 120



Wie im Himmel

- Perfekte Simulation eines Oberlichtes mit Blick in den sonnigen Himmel
- Hochqualitatives, funktionales und Bildschirmarbeitsplatz-taugliches weißes „Tageslicht“ kombiniert mit einem „blauen Himmel“
- Helligkeit und Lichtfarbe passen sich automatisch dynamisch dem Tagesverlauf an
- 3 Lichtrezepte für unterschiedliche Bedürfnisse individuell per Funkschalter wählbar



NatureConnect SkyLight 62



Passt ins Raster

- Ideal für Deckensysteme mit sichtbarem Tragprofil im Modul 625 (auch für 600er-Module erhältlich)
- Passt perfekt auch in Flure/Gänge
- Bildschirmarbeitsplatz-tauglich
- Helligkeit und Lichtfarbe passen sich automatisch dynamisch dem Tagesverlauf an
- 3 Lichtrezepte für unterschiedliche Bedürfnisse individuell per Funkschalter wählbar



Das richtige Licht zur richtigen Zeit am richtigen Platz

Ganz gleich ob Parkplätze, Laderampen, Zufahrtswege oder Umfahrungen. Wir sorgen dafür, dass auch Ihr „Außenaufttritt“ im richtigen Licht erscheint. Mit einer gut geplanten Beleuchtung können Sie sowohl die Sicherheit erhöhen als auch unnötige Lichtemission reduzieren.

Zusätzliche Effekte erzielen Sie durch die Vernetzung mit unserem intelligenten Lichtmanagement-System Interact. Steuern Sie Leuchten in Außen- und Innenbereichen über das smarte System und erzielen Sie zusätzlich – abhängig von der Anwendung – bis zu 20 % mehr Energieeinsparungen. Sensoren und intelligente Steuerung machen es möglich.

Auf Parkplätzen sollte die Beleuchtung nur dann genutzt werden, wenn tatsächlich Menschen oder Fahrzeuge unterwegs sind. Zu anderen Zeiten sollte das Licht ausgeschaltet oder gedimmt sein.

An Laderampen können Außenleuchten problemlos mit der Beleuchtung in angrenzenden Lagerhallen kombiniert werden, so dass Licht bedarfsgerecht angeht, wenn es der Betrieb erfordert.

Gebäudeumfahrungen müssen nicht unnötig beleuchtet werden. Nutzen Sie Einsparpotentiale mittels smarter Sensoren, die erkennen, wenn das Tageslicht ausreicht.

**interact
ready.**

Der Interact Parkplatz-Sensor für 360°-Bewegungserfassung und Montagehöhen bis 12 Meter ist mit allen Außenleuchten mit SR/D4i-Zhaga Schnittstelle kompatibel!



Clearflood Scheinwerfer



Starke Leistung inklusive

- Attraktive Gesamtbetriebskosten dank hoher Effizienz mit bis zu 167 lm/W und einer sehr langen Lebensdauer: 100.000 h (L90)
- Optimierte Lichtverteilungen für Flächenanwendungen
- Montagebügel für den einfachen 1:1-Tausch von konventionellen Scheinwerfern
- Geeignet für Temperaturen von -40° bis +50° C



CoreLine Tempo Scheinwerfer



Mehr als nur Ersatz

- Bis zu 149 lm/W
- Entwickelt für den 1:1-Ersatz von konventionellen Scheinwerfern mit Hochdruck-Entladungslampen bis 400 W
- Schnelle Installation mit vorinstalliertem Anschlusskabel
- Hohe Schlagfestigkeit (IK08)



LumiStreet Straßenleuchte



Von der hellen Sorte

- Funktionale LED-Leuchte für viele Anwendungsbereiche
- Kompaktes, flaches Gehäuse aus Aluminiumdruckguss und gehärtetem Flachglas
- Hohe Effizienz mit bis zu 200 lm/W
- Optionale Zhaga SR-Schnittstellen
- All-in-Ausführung erhältlich: 5 Leuchtenlichtströme einfach bei der Montage einstellbar



CoreLine Feuchtraumleuchte



**interact
ready.**



Der Klassiker für viele Fälle

- All-in-Ausführung: 2 Leuchtenlichtströme in einer Leuchte
- Bis zu 160 lm/W
- Für überdachte Außenbereiche geeignet
- Breitstrahlendes, gleichmäßiges Licht ohne sichtbare LED-Punkte
- Optionaler HF-Bewegungssensor mit einem einstellbaren Erfassungsradius von bis zu 8 m
- Durchgangsverdrahtungs-Set als Zubehör erhältlich

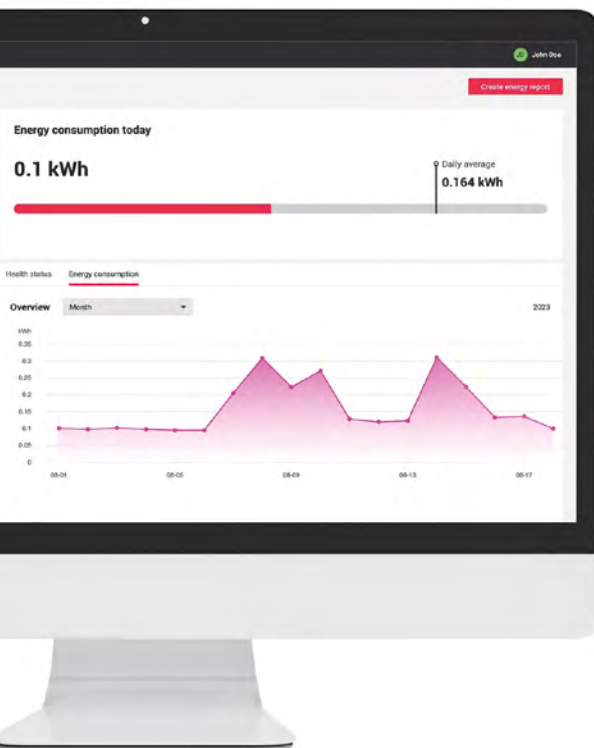


signify interact

Das System für
smarte Beleuchtung



Noch mehr Effizienz, gesteigerte Produktivität, erhöhte Sicherheit, praktische Echtzeitdaten und vieles mehr: Mit vernetzter Beleuchtung machen Sie Industrieanlagen intelligenter und generieren Mehrwerte für Ihr Unternehmen.



Lichtmanagement

Steuerung Ihrer Beleuchtung – von überall aus und jederzeit



Asset Management

Ferndiagnose der installierten Leuchten, Updates und mehr



Energiemonitoring

Exakte Messung und Dokumentation Ihres Energieverbrauchs



Lichtszenenmanagement

Anpassung der Beleuchtung an Zeiten, Schichten und Aufgaben



Flächenmanagement

Optimierung Ihrer Flächennutzung anhand von Echtzeitdaten

Einfach, effektiv, smart

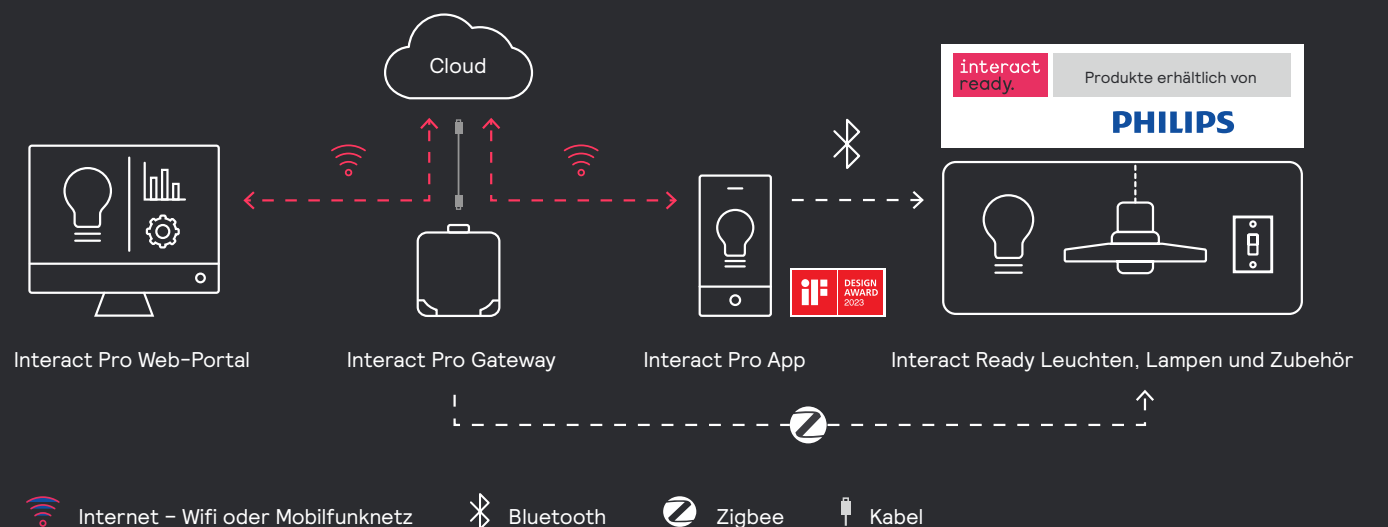
Durch die intelligente Steuerung mittels Sensoren, App oder Dashboard wird das Licht an Betriebszeiten, Tageslicht oder Bewegung angepasst. Zusätzlich können wertvolle Daten für die Prozessoptimierung gewonnen werden.

- **Maximale Energieeffizienz:**
bis zu 20 % zusätzliche Energieeinsparung durch intelligente Steuerung
- **Einfache Sanierung:**
keine zusätzlichen Kabel in der Decke nötig
- **Exakte Messung des Energieverbrauchs:**
z. B. als Nachweis für eine ISO 50001 Zertifizierung
- **Lichtszenen erstellen und ändern:**
kabellos und von überall auf der Welt
- **Prozessoptimierung:**
Echtzeitdaten zur tatsächlichen Nutzung Ihrer Flächen
- **Zukunftssicher:**
Cloud-basierte Lösung mit automatischen Software-Updates
- **Einfache Integration:**
Offene Schnittstellen (APIs) ermöglichen den Anschluss an andere Gebäudemanagement-Systeme
- **Individuelle Steuerung:**
über das Interact Pro Web-Portal auch standortübergreifend oder individuell vor Ort per Interact Pro App



So funktioniert's

So werden die Interact Pro Komponenten zu einem leistungsstarken System.



**Sie möchten mehr zu unseren vielseitigen
Lichtlösungen erfahren?**

Weitere Informationen und Kontakt unter
signify.com/kontakt

Unser komplettes Philips Produktportfolio
sowie ergänzende Broschüren finden Sie unter
philips.com/lichtprofi-download



© 2025 Signify GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Die hierin enthaltenen Informationen können ohne Ankündigung geändert werden. Signify übernimmt keinerlei Zusicherung oder Gewährleistungen für die Richtigkeit und Vollständigkeit der hierin enthaltenen Informationen und kann nicht für daraus resultierende Handlungen haftbar gemacht werden. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind nicht als Angebot zu verstehen und sind kein Teil eines Angebots oder Vertrags, außer wenn anders mit Signify vereinbart. Alle Warenzeichen sind Eigentum von Signify Holding oder ihrer jeweiligen Inhaber.

WM-Nr. 5854, Stand: 05/2025